

Gardex Premium Gloss (T)

คุณลักษณะของผลิตภัณฑ์

ชนิด

ผลิตภัณฑ์สีโรกลิ้นจูนชนิดเงา สำหรับงานไม้และเหล็ก สีอัลคิเดอีนามีคุณภาพสูง ที่ให้ความทนทานทั้งคุณภาพและเจดสี มีทั้งฟิล์มสีชนิดเงา และชนิดกึ่งเงา

คุณสมบัติ

โรกลิ้นจูน - โรกลิ้นจูนทั้งระหว่างและหลังจากการทาสี สามารถเข้าอยู่ในระยะเวลาอันสั้น

สีสวยทนนาน - สีสวยทนนาน ทำให้บ้านของคุณดูใหม่แม้เวลาผ่านไป

การแห้งตัวที่เหมาะสม - การแห้งตัวที่เหมาะสมในแต่ละชั้นสีจะให้ฟิล์มสีที่เรียบสวย

ป้องกันตะไคร่และเชื้อรา - ป้องกันการเจริญเติบโตของเชื้อรา เพื่อยืดอายุการใช้งานของไม้

ปลอดจากสารตะกั่วและปรอท 100 % - สอดคล้องกับมาตรฐานของใจต้นในเรื่องปลอดภัยต่อสุขภาพ และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

ข้อแนะนำในการใช้งาน

สามารถใช้ได้ทั้งภายนอก และ ภายใน เหมาะสำหรับพื้นผิวใหม่ และพื้นผิวที่ทาสีแล้ว

พื้นผิว

พื้นผิวไม้ และ โลหะ

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ขนาดบรรจุ	ขนาดบรรจุอาจแตกต่างกัน ขึ้นอยู่กับความต้องการของตลาดในแต่ละประเทศ
เจดสี	เจดสีตามที่ระบุในแคตตาล็อก และศูนย์สีใจต้นมัลติคัลเลอร์ (กลุ่มเจดสีทาภายใน)
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	48 ± 2 โดยปริมาตร%
VOC	400 กรัม/ลิตร ASTM D3960

ข้อมูลการใช้งาน

หมายเหตุ

ใช้งานด้วยความระมัดระวัง และกวนให้เข้ากันก่อนใช้งาน

วิธีการปฏิบัติงาน

แปรง ลูกกลิ้ง เครื่องพ่นแบบธรรมดา หรือเครื่องพ่นแบบสูญญากาศ

ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น	0.013-0.021"
มุมที่ใช้ในการพ่น	65-80°
แรงดันที่หัวพ่น	140 - 190 kg/cm ² (2100 psi)

อัตราการปกคลุมพื้นที่ต่อเที่ยว

ทางทฤษฎี	16	ตรม./	-	12	ตรม./
		ลิตร			ลิตร

ความหนาฟิล์มที่ระบุเป็นค่าเฉลี่ยที่ได้จากการคำนวณ

ความหนาของฟิล์มสีต่อเที่ยวที่แนะนำ

เปียก	62	µm	-	83	µm
แห้ง	30	µm	-	40	µm

อัตราการปกคลุมพื้นผิวขึ้นอยู่กับความหนาของฟิล์มสี ลักษณะ และความพรุนของพื้นผิว ความบดพร่องของพื้นผิว รวมถึงอุณหภูมิ และการสูญเสียระหว่างการใช้งาน

ตัวทำละลาย

Gardex Thinner

การเจือจาง

สามารถใช้งานได้ทันทีหลังจากคนให้เข้ากันเป็นเนื้อเดียว. หากจำเป็นต้องเจือจาง สามารถเติมเจือจาง การเติกซ์ ทินเนอร์เพิ่มได้ไม่เกิน 5%

เงื่อนไขระหว่างการทาสี

อุณหภูมิของพื้นผิวไม่ควรต่ำกว่า 10 องศาเซลเซียส และต้องสูงกว่าจุดน้ำค้างของอากาศอย่างน้อย 3 องศาเซลเซียส สำหรับบริเวณที่มีพื้นที่จำกัด ต้องแน่ใจว่ามีกระบายอากาศดีพอสำหรับการแห้งตัวของฟิล์มสี

ระยะเวลาในการแห้งตัว

ระยะเวลาในการแห้งตัวโดยทั่วไปสัมพันธ์กับการระบายอากาศ อุณหภูมิ ความหนาของฟิล์มสี และจำนวนชั้นของฟิล์มสี ข้อมูลที่ปรากฏในตารางอยู่ภายใต้เงื่อนไขต่อไปนี้

การระบายอากาศที่ดี (ในพื้นที่เปิดโล่ง หรือมีระบบระบายอากาศที่ดี)

ความหนาของฟิล์มสีตามที่แนะนำ

เป็นการแห้งตัวที่การทาชั้นเดียวบนพื้นผิวที่ไม่มีปฏิกิริยา

ข้อมูลนี้ใช้เป็นแนวทางในการทำงานเท่านั้น ระยะเวลาในการแห้งตัว และระยะเวลาก่อนการทาทับชั้นถัดไปอาจน้อยกว่า หรือมากกว่าที่ระบุ ขึ้นอยู่กับปัจจัย และสิ่งแวดล้อมต่างๆ หลายประการ เช่น ความหนาของฟิล์มสี การถ่ายเทอากาศ ความชื้น ระบบสีที่ใช้ เป็นต้น

1. ข้อมูลนี้สำหรับการทาทับด้วยสีระบบเดียวกันเท่านั้น

2. ในกรณีที่ต่อทาหลายเที่ยว ระยะเวลาในการแห้งตัวขึ้นอยู่กับจำนวนชั้น ลำดับ และความหนาฟิล์มสีของการทำงานในชั้นที่แล้ว

3. พื้นผิวต้องแห้ง สะอาด ปราศจากสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ก่อนการทำงานสีในชั้นถัดไป

ความชื้นสัมพัทธ์ 50%

อุณหภูมิของพื้นผิว

10 °C

23 °C

40 °C

ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า

6 h

4 h

2 h

(แห้งสัมผัส)

ระยะเวลาในการแห้งแข็ง

24 h

12 h

8 h

ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด

24 h

12 h

8 h

วิธีการใช้งาน

การเตรียมพื้นผิว

พื้นผิวต้องแห้ง สะอาด ปราศจากฝุ่น คราบไขมัน ไขมัน ฝุ่น และร่องรอยต่างๆ ต้องถูกกำจัดออก หากพื้นผิวเกิดฝุ่นขอลด สกปรก หรือมีฟิล์มสีเดิมที่หลุดลอก ควรกำจัดออกด้วยแปรงพลาสติก หรือแปรงขนแข็ง

ระบบสีที่แนะนำ

รองพื้น

Gardex Primer (T) : 1 เที่ยว

สำหรับงานไม้ใหม่ภายนอก

Aluminium Wood Primer : 1 เที่ยว

Gardex Primer (T) : 1 เที่ยว

สีทับหน้า

Gardex Premium Gloss (T) : 2 เที่ยว

การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อุณหภูมิสูงโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

ผลการทดสอบ

ปริมาณเนื้อสีทดสอบตามมาตรฐาน ISO 3233:1998 (E)

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

กรุณาศึกษาข้อควรระวังที่ติดไว้บนบรรจุภัณฑ์ก่อนการใช้งาน

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์นี้ได้รับการเผยแพร่แล้ว

รายละเอียดเกี่ยวกับสุขภาพ และความเสี่ยงจากการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย ดังนี้

การปฐมพยาบาล ตามข้อ 4

การใช้งาน และการจัดเก็บ ตามข้อ 7

การขนส่ง ตามข้อ 14

กฎหมาย และข้อบังคับ ตามข้อ 15

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ใดถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ จุดยืนขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาจุดยืนสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ

Gardex Premium Gloss (T)

Product description

Type

A premium low odour gloss paint for wood and metal. This high quality alkyd enamel paint has outstanding durability with excellent colour retention. Available in gloss and semi-gloss finish.

Features and benefits

Low Odour - Paint odour is low during and after application making the property ready for occupancy in shorter period.

Excellent Colour Last - Durable colours and gloss finish that keeps the property looking new over time for a longer repainting period.

Optimized Drying Time - Drying time is optimized to emphasize on proper drying between each coat to ensure smooth and tough finish.

Anti Fungal - Prevents unsightly growth of surface fungus to maintain beautiful and healthy wood.

100% Free from Lead & Mercury - Comply to Jotun's highest standards in health, safety and environment.

Recommended use

Applicable for interior and exterior surfaces, suitable for both new or painted substrate.

Substrate

On wood and metal surfaces.

Product data

Packaging size	Packing may vary from country to country according to local requirements.
Colours	As per colour card and available in Jotun Multicolor tinting system (Interior range).
Solids by volume	48 ± 2 volume%
VOC	400 g/l ASTM D3960

Application data

Remarks

Handle with care. Stir well before use.

Application equipment / methods

By brush, roller, airless spray or conventional spray.

Guiding data for airless spray

Nozzle tip	0.013-0.021"
Spray angle degrees	65-80°
Pressure at nozzle	140 - 190 kg/cm ² (2100 psi)

Spreading rate per coat

Theoretical 16 m²/l - 12 m²/l

Film thickness will vary and are calculated as an average.

Recommended film thickness per coat

Wet 62 µm - 83 µm
Dry 30 µm - 40 µm

Spreading rate depends on film thickness applied, type of texture, surface porosity, imperfections, temperature, wastage during painting etc.

Thinner

Gardex Thinner

Dilution

The paint is ready to use after proper stirring. If thinning is required, Jotun Gardex Thinner may be added up to a maximum of 5%.

Conditions during application

The temperature of the substrate should be minimum 10 °C and at least 3 °C above the dew point of the air, measured in the vicinity of the substrate. Good ventilation is usually required in confined areas to ensure proper drying.

Drying times

Drying times are generally related to air circulation, temperature, film thickness and number of coats, and will be affected correspondingly. The figures given in the table are typical with:

Good ventilation (Outdoor exposure or free circulation of air)

Typical film thickness

One coat on top of inert substrate

The given data must be considered as guidelines only. The actual drying time and time before recoating may be shorter or longer, depending on the ambient temperature, film thickness, ventilation, humidity, underlying paint system, requirement for early handling and mechanical strength etc.

1. Recommended data given is, for recoating with the same generic type of paint.
2. In case of multi-coat application, drying times will be influenced by the number and sequence and by the total thickness of previous coats applied.
3. The surface should be dry and free from any contamination prior to application of the subsequent coat.

The drying time is measured by stated values:

Relative Humidity (RH) 50 %

Substrate temperature	10 °C	23 °C	40 °C
Surface (touch) dry	6 h	4 h	2 h
Hard dry	24 h	12 h	8 h
Dry to over coat, minimum	24 h	12 h	8 h

Directions for use

Surface preparation

The substrate must be sound, clean, dry and free from dust, oil, grease, laitance etc. All traces of form release agents/curing agents must be removed. A light sanding with suitable abrasive material is recommended before application. Any resulting dust/loose particles must be removed.

Recommended paint system

Technical Data Sheet

Gardex Premium Gloss (T)



Primer

Gardex Primer (T) : 1 coat

For new exterior wood surfaces
Aluminium Wood Primer : 1 coat
Gardex Primer (T) : 1 coat

Topcoat

Gardex Premium Gloss (T) : 2 coats

Storage

The product must be stored in accordance with national regulations. Keep the containers in a dry, cool, well ventilated space and away from sources of heat and ignition. Containers must be kept tightly closed. Handle with care.

Tests

Volume Solids % measured according to ISO 3233:1998 (E).

Health and safety

Please observe the environmental and precautionary notices displayed on the container.

A Material Safety Data Sheet for the product has been issued.

Detailed information regarding health and safety risks and precautions for the use of this product is specified in the product's Safety Data Sheet.

First-aid measures, refer to section 4.

Handling and storage, refer to section 7.

Transport information, refer to section 14.

Regulatory information, refer to section 15.

Disclaimer

The information in this document is given to the best of Jotun's knowledge, based on laboratory testing and practical experience. Jotun's products are considered as semi-finished goods and as such, products are often used under conditions beyond Jotun's control. Jotun cannot guarantee anything but the quality of the product itself. Minor product variations may be implemented in order to comply with local requirements. Jotun reserves the right to change the given data without further notice.

Users should always consult Jotun for specific guidance on the general suitability of this product for their needs and specific application practices.

If there is any inconsistency between different language issues of this document, the English (United Kingdom) version will prevail.