

EPICON UNDERCOAT HB

EPICON UNDERCOAT HB based on a combination of epoxy resin and polyamide curing agent, has excellent durability and adhesion properties, toughness, impact and abrasion resistance and excellent to oil and chemical. It is protective undercoat for steel ships, bridges and steel structure. It is able to use as primer coat for PVC and FRP substrate.

TECHNICAL DATA

| | | | | | |
|---------------------------|--|---------------------------------|---------|----------|----------|
| Type | Epoxy / Polyamide Undercoat High Build | | | | |
| Recommended Use | Undercoat of Epicon system of steel ships, bridges and other steel structures. Primer for PVC and FRP substrate. | | | | |
| Mixing Ratio | Base : Hardener = 73 : 27 (by volume), 80 : 20 (by weight) | | | | |
| Colour | White | | | | |
| Flash Point | Base = 23°C | Hardener = 27°C | | | |
| VOC | 380 [g/litre] | EPA Method 24 | | | |
| Solid by Volume | 58.0 ± 2% | | | | |
| Coverage (Theoretical) | 0.09 - 0.26 l/m ² | ; 11.6 - 3.87 m ² /l | | | |
| Wet Film Thickness | 3.45 - 10.3 mils | ; 86.2 - 259 microns | | | |
| Dry Film Thickness | 2.00 - 6.00 mils | ; 50 - 150 microns | | | |
| Drying Time | Temperature | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| (at D.F.T. 100 microns) | Surface Dry | 1.5 hrs. | 1 hr. | 30 mins. | 20 mins. |
| | Hard Dry | 18 hrs. | 12 hrs. | 8 hrs. | 6 hrs. |
| Painting Interval | Minimum | 18 hrs. | 12 hrs. | 8 hrs. | 6 hrs. |
| (at D.F.T. 100 microns) | Maximum* | - | - | - | - |
| Pot Life | | 12 hrs. | 8 hrs. | 5 hrs. | 3 hrs. |
| Thinner | CMP-31 | | | | |
| Method of Application | Airless spray, Roller, Brush | | | | |
| Conditions of Application | Temperature | Minimum 10°C | | | |
| | Humidity | Maximum 85% RH | | | |
| | For Airless spray : | | | | |
| | Tip No. | GRACO 621, 623 | | | |
| | Paint output pressure | 14.7 - 17.7 MPa. | | | |
| | Viscosity | 1.0 - 1.5 Pa.s | | | |
| | Thinning | 0 - 15 % by volume | | | |
| Preceding coats | Epicon Zinc HB-2, Galbon S-HB, Galbon S-HB 100, etc. | | | | |
| Subsequent coats | Wide range of any coating such as, Epoxy, Polyurethane, etc. | | | | |
| Packaging | Two pack product per set ; 3.785 Litres / Gallon, 18.925 Litres / Drum | | | | |
| Shelf life at 25°C | Base 24 months, Hardener 24 months, In unopened container | | | | |

Note : As nature of epoxy coatings EPICON UNDERCOAT HB can not avoid chalking yellowing and fading on sunlight exposure Surface to be painted must be clean (free from rust, salt, dust, oil, grease, etc.) and completely dry Safety period should be coated within 30 days interval.
For further informaion, Please contact our technical service.

อีพิกอน อันเดอร์โค้ท เอชบี

อีพิกอน อันเดอร์โค้ท เอชบี ประกอบด้วยอนุพันธ์ของเรซินอีพอกซีและโพลีเอไมด์ มีคุณสมบัติคงทนต่อการใช้งานให้การยึดเกาะที่ดีระหว่างชั้นสีรองพื้นกับสีทับหน้า มีความหนาฟิล์มสีสูง ช่วยลดขั้นตอนการทำงานให้น้อยลง ทนทานต่อน้ำ , น้ำมัน , สารละลายต่างๆ ได้ดีเยี่ยม เหมาะสำหรับใช้กับงานโครงสร้างเหล็ก เช่น สะพาน เรือ สามารถใช้เป็นสีรองพื้นสำหรับพื้นผิวประเภท PVC และ FRP

ข้อมูลทางเทคนิค

| | | | | | |
|--------------------------|--|---------------------------|--------------------------|-----------|-----------|
| ชนิด | สีประเภทอีพอกซี / โพลีเอไมด์ ใช้เป็นสีชั้นกลางชนิดฟิล์มหนา | | | | |
| การใช้งาน | ใช้เป็นสีชั้นกลางของระบบสี อีพอกซี สำหรับโครงสร้างเหล็กทั่วไป และเป็นสีรองพื้นของพื้นผิวประเภท พีวีซี, เอฟอาร์พี | | | | |
| อัตราส่วนผสม | เนื้อสี : น้ำยา = 73 : 27 (โดยปริมาตร) , 80 : 20 (โดยน้ำหนัก) | | | | |
| สี | ขาว | | | | |
| จุดวาบไฟ | เนื้อสี 23 องศาเซลเซียส | | น้ำยา 27 องศาเซลเซียส | | |
| ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย | 380 [กรัม/ลิตร] | | | | |
| เนื้อสีโดยปริมาตร | 58.0 ± 2% | | | | |
| การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี | 0.09 - 0.26 ลิตร / ตร.ม. | | 11.6 - 3.87 ตร.ม. / ลิตร | | |
| ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก | 3.45 - 10.3 มิล | | 86 - 259 ไมครอน | | |
| ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง | 2.00 - 6.00 มิล | | 50 - 150 ไมครอน | | |
| ระยะเวลาแห้ง | อุณหภูมิ | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| ที่ความหนา 100 ไมครอน | แห้งผิว | 1.5 ชั่วโมง | 1 ชั่วโมง | 30 นาที | 20 นาที |
| | แห้งแข็ง | 18 ชั่วโมง | 12 ชั่วโมง | 8 ชั่วโมง | 6 ชั่วโมง |
| ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ | อย่างน้อย | 18 ชั่วโมง | 12 ชั่วโมง | 8 ชั่วโมง | 6 ชั่วโมง |
| ที่ความหนา 100 ไมครอน | อย่างมาก* | - | - | - | - |
| อายุการใช้งานหลังผสม | | 12 ชั่วโมง | 8 ชั่วโมง | 5 ชั่วโมง | 3 ชั่วโมง |
| ทินเนอร์ | CMP-31 | | | | |
| วิธีใช้งาน | เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปร่ง , ลูกกลิ้ง | | | | |
| ข้อเสนอแนะการปฏิบัติงาน | อุณหภูมิ | อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส | | | |
| | ความชื้นสัมพัทธ์ | อย่างมาก 85% | | | |
| | สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ | | | | |
| | ขนาดหัวพ่นกราโค | 621 , 623 | | | |
| | ความดันที่เครื่องพ่น | 14.7 - 17.7 เมกปาาสกาล | | | |
| | ความหนืด | 1.0 - 1.5 ปาสกาลวินาที | | | |
| การเจือจาง | 0 - 15 % โดยปริมาตร | | | | |
| สีชั้นก่อนทาสีนี้ | อีพิกอน ซิงค์ เอชบี-2, กัลบอน เอส-เอชบี, กัลบอน เอส-เอชบี 100, อื่นๆตามที่ระบุในระบบสี | | | | |
| ทาทับด้วยสี* | ได้หลากหลายประเภท เช่น สี อีพอกซี โพลียูรีเทน และอื่นๆตามที่ระบุในระบบสี | | | | |
| ประเภทการบรรจุ | 2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน , 18.925 ลิตร/ชุดถัง | | | | |
| อายุการเก็บที่ 25°C | เนื้อสี 24 เดือน , น้ำยา 24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด | | | | |

ตามธรรมชาติฟิล์มของสีอีพอกซี จะไม่สามารถเลี่ยงสภาพการเกิดฝุ่น ขึ้นเหลือง และซีดจางลง เมื่ออยู่ในสภาพตากแดดนานๆ พื้นผิวก่อนทาสีชั้นถัดไปบนฟิล์มสีต้องไม่มีสนิม สะอาดแห้ง ไม่มีคราบเกลือ ฝุ่นผง น้ำมัน บนพื้นผิว
 ระยะเวลาทาทับสีชั้นถัดไป ควรอยู่ที่ไม่เกิน 30 วัน ข้อมูลเพิ่มเติมกรุณาติดต่อฝ่ายบริการด้านเทคนิค