

EPICON ZINC SC B-2

EPICON ZINC SC B-2 is an epoxy / polyamide based zinc rich primer, high-build type. It dries quickly and gives excellent protection of steel against salt water and water. This primer has good application workability.

TECHNICAL DATA

Type	Epoxy / Polyamide zinc rich primer, high-build				
Recommended Use	As a zinc primer of container painting system.				
Mixing Ratio	Base : Hardener = 90 : 10 (by weight) , 75 : 25 (by volume)				
Colour	Grey				
Flash Point	Base 24°C	Hardener = 27°C			
VOC	400 [g/litre]	EPA Method 24			
Solid by Volume	53.0 ± 2%				
Coverage (Theoretical)	0.09 - 0.15 l/m ² ; 10.6 - 6.62 m ² /l				
Wet Film Thickness	3.76 - 6.04 mils ; 94 - 151 microns				
Dry Film Thickness	2.00 - 3.20 mils ; 50 - 80 microns				
Drying Time	Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
(at D.F.T. 75 microns)	Surface Dry	25 mins.	20 mins.	15 mins.	10 mins.
	Hard Dry	20 hrs.	14 hrs.	6 hrs.	4 hrs.
Painting Interval	Minimum	18 hrs.	12 hrs.	6 hrs.	4 hrs.
(at D.F.T. 75 microns)	Maximum	180 days.	180 days.	180 days.	180 days.
Pot Life		16 hrs.	12 hrs.	8 hrs.	6 hrs.
Thinner	CMP-31				
Method of Application	Airless spray , Roller , Brush				
Conditions of Application	Temperature	Minimum 10°C			
	Humidity	Maximum 85% RH			
	For Airless spray :				
	Tip No.	GRACO 621, 823			
	Paint output pressure	8.8 - 11.8 MPa.			
	Viscosity	28 - 32 sec (Ford Cup No.4)			
	Thinning	0 - 15 % by volume			
Recommended Surface-preparation	Steel : Blast cleaning to Sa 2½ (ISO 8501-1) Anchor profile 30-65 µm are recommended for the highest performance.				
Preceding coats	-				
Subsequent coats*	Wide range of any coating such as , Epoxy , Polyurethane , Except Alkyd.				
Packaging	Two pack product per set ; 3.785 Litres / Gallon , 15.14 Litres / Drum				
Shelf life at 25°C	Base 12 months , Hardener 24 months , In unopened container				

Surface to be painted must be clean (free from rust, salt, dust, oil, grease, etc.) and completely dry

อีพิกอน ซิงค์ เอสซี บี-2

อีพิกอน ซิงค์ เอสซี บี-2 เป็นสีซิงค์รองพื้นกันสนิม ประเภทความหนาสูง ประกอบด้วยผงซิงค์ อีพอกซีเรซินและน้ำยาเร่งแห้งฟิล์มสีแห้งตัวได้เร็ว มีคุณสมบัติที่แข็งเหนียวทนแรงกระแทกได้ดี ป้องกันการเกิดสนิมได้อย่างดีเยี่ยม ทนทานต่อความร้อนแห้งทนทานต่อน้ำ น้ำทะเล น้ำมัน และยังใช้งานได้ง่าย สามารถใช้สีอีพอกซีประเภทอื่นทาทับได้หลายชนิด

ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด :	อีพอกซี / โพลีเอไมด์ ซิงค์ ริช ไพร์เมอร์ ชนิดฟิล์มหนา				
การใช้งาน :	ใช้เป็นสีรองพื้น ป้องกันสนิม ซึ่งมีผงซิงค์เป็นองค์ประกอบ สำหรับงานโครงสร้างเหล็ก ทั้งภายในและภายนอก				
อัตราส่วนผสม :	เนื้อสี : น้ำยา = 90 : 10 (โดยน้ำหนัก) , 75 : 25 (โดยปริมาตร)				
สี :	เทา				
จุดวาบไฟ :	เนื้อสี 24 องศาเซลเซียส	น้ำยา 27 องศาเซลเซียส			
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย :	400 [กรัม/ลิตร]				
เนื้อสีโดยปริมาตร :	53.0 ± 2%				
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี :	0.09 - 0.15 ลิตร / ตร.ม.	10.6 - 6.62 ตร.ม. / ลิตร			
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก :	3.76 - 6.04 มิล	: 94 - 151 ไมครอน			
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง :	2.00 - 3.20 มิล	: 50 - 80 ไมครอน			
ระยะเวลาแห้ง :	อุณหภูมิ	10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 75 ไมครอน :	แห้งผิว	25 นาที	20 นาที	15 นาที	10 นาที
:	แห้งแข็ง	20 ชั่วโมง	14 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง	4 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ :	อย่างน้อย	18 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง	4 ชั่วโมง
ที่ความหนา 75 ไมครอน :	อย่างมาก	180 วัน	180 วัน	180 วัน	180 วัน
อายุการใช้งานหลังผสม :		16 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง
ทินเนอร์ :	CMP-31				
วิธีใช้งาน :	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง				
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน :	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส			
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 85%			
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ				
	ขนาดหัวพ่นกราโค	621 , 823			
	ความดันที่เครื่องพ่น	8.8 - 11.8 เมกาปาสกาล			
	ความหนืด	28 - 32 วินาที (ถ้วยฟอร์ต เบอร์ 4)			
	การเจือจาง	0 - 15 % โดยปริมาตร			
แนะนำการเตรียมพื้นผิว :	เหล็ก : โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1) เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด แนะนำ ที่ความหยาบ 30 - 65 ไมครอน				
สีชั้นก่อนทาสีนี้ :	-				
ทาทับด้วยสี :	ได้หลากหลายประเภท เช่น สี อีพอกซี โพลียูรีเทน และอื่น ๆ ตามที่ระบุในระบบสี ยกเว้นสีน้ำมัน				
ประเภทการบรรจุ :	2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน , 15.14 ลิตร/ชุดถัง				
อายุการเก็บที่ 25°C :	เนื้อสี 12 เดือน , น้ำยา 24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด				

พื้นผิวก่อนทาสีชั้นถัดไปบนฟิล์มสีต้องไม่มีสนิม สะอาดแห้ง ไม่มีคราบเกลือ ผุนผง น้ำมัน บนพื้นผิว