

คุณสมบัติ

ไอ-ปอง 40-04 อีพ็อกซี่ ท็อป โค้ท เป็นสีกับหน้าอีพ็อกซี่ ชนิด 2 ส่วน เหมาะสำหรับเคลือบบนพื้นผิวซีเมนต์หรือเหล็กในสภาวะที่ต้องการความทนทานต่อสารเคมี น้ำมัน และการเสียดสีสูง จึงเหมาะสำหรับ ทาก่อ เครื่องมือ เครื่องจักร และโครงสร้างเหล็กต่างๆ ในโรงงานเคมี หรือ โรงไฟฟ้า เป็นต้น

- สีกับหน้าสำหรับงานภายในที่ต้องการความทนทานสูง
- ทนทานต่อสารเคมีและน้ำมันดีเยี่ยม
- มีคุณสมบัติป้องกันการขึ้นไคลและทนทานต่อการเสียดสี
- สามารถผสมสีผ่านเครื่องผสมสี Colour Creation Pro Series (CCPRO)

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ประเภทสี	สีอีพ็อกซี่
ชนิด	สำหรับงานภายใน
ฟิล์มสี	เงาสูง
เจดสี	ขาว และตามคัลเลอร์การ์ด
คุณภาพสินค้า	เกรดอุตสาหกรรม
พื้นที่การใช้งาน	เหล็ก คอนกรีต และพื้นซีเมนต์
ขนาดบรรจุ	1 แกลลอน และ 5 แกลลอน

ข้อมูลทางเทคนิค

การครอบคลุมพื้นที่ (ตามทฤษฎี)	5-10	ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เทียว
	19-39	ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เทียว
การครอบคลุมพื้นที่ (ทางปฏิบัติ)	4-8	ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เทียว
	15-31	ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เทียว
	ค่าตัวเลขการกลบพื้นผิวจากการใช้งานเป็นค่าประมาณที่ได้จากการคำนวณ โดยคิดค่าความสูญเสียที่ร้อยละ 20 ซึ่งค่าจากการใช้งานจริงจะแปรผันไปตามลักษณะงาน สภาพหน้างาน วิธีการใช้สี รวมทั้งลักษณะการใช้งาน	
จำนวนเทียว	1-2	เทียว
ความท่งงาเฉพาะ	1.00-1.30	(เมื่อผสมสีกับสารเร่งแห้งแล้ว)
เนื้อสีโดยปริมาตร	51 ±2	%
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยได้ (EPA Method 24)	535	กรัม ต่อ ลิตร
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	80-130	ไมครอน
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	50-100	ไมครอน
ระยะเวลาแห้งสัมผัส (25-30°C)	ประมาณ 1.5	ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งทาทับ (25-30°C)	อย่างน้อย 7	ชั่วโมง (ไม่เกิน 7 วัน)
เวลาแห้งสมบูรณ์ (25-30°C)	7	วัน

มาตรฐานอ้างอิง

-

ข้อมูลการใช้งาน

อุปกรณ์	เครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์ แอร์สเปรย์ แปรง และ ลูกกลิ้ง
รายละเอียดเครื่องแอร์เลสสเปรย์	
ขนาดหัวทึบ	0.015-0.023 นิ้ว
แรงดันปลายหัวทึบ	140-170 บาร์
ตัวเจือจาง	ไอ-ปอง อีพ็อกซี่ ทินเนอร์
การเจือจาง (%)	ไม่จำเป็นต้องผสมทินเนอร์ หรือผสมทินเนอร์ไม่เกิน 5% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์, ผสมทินเนอร์ 5-10% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยลูกกลิ้ง หรือแปรงทาสี และ ผสมทินเนอร์ 40-50% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแบบความดันลม
สัดส่วนการผสม (ส่วนเอ : ส่วนบี)	4:1 โดยปริมาตร

ระยะเวลาใช้สีหลังผสม

6 ชั่วโมง ที่ 25 °C

การเตรียมพื้นผิว

พื้นผิวเหล็กและโลหะ

ทุกพื้นผิวต้องสะอาด แห้ง และปราศจากสิ่งแปลกปลอม โดยทำความสะอาดให้สอดคล้องตามมาตรฐาน ISO 8504 ขจัดคราบไขมันและคราบน้ำมันด้วยทินเนอร์ที่เหมาะสมให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP1

เตรียมพื้นผิวด้วยวิธีพ่นทราย

เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด ควรเตรียมพื้นผิวด้วยวิธีการพ่นทรายให้ได้ความสะอาดระดับ Sa 2.5 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP10 โดยให้พื้นผิวหลังทำการพ่นทรายมีความลึกอยู่ในช่วง 50-70 ไมครอน (2-3 มิลลิเมตร) และใช้รองพื้นที่เหมาะสม

เตรียมพื้นผิวด้วยเครื่องมือต่าง ๆ

ทำความสะอาดพื้นผิวเหล็กด้วยเครื่องมือต่าง ๆ ที่เหมาะสม เช่น กระดาษทราย แปรงลวด เครื่องขัดไฟฟ้า เป็นต้น ให้ได้ความสะอาดอย่างน้อย St2 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP2 หรือในกรณีที่นิยมนำสีกัดให้ทำการพ่นทรายให้ได้ความสะอาดอย่างน้อย Sa2 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP6 และใช้รองพื้นที่เหมาะสม

พื้นผิวคอนกรีต

ทำความสะอาดขจัดฝุ่นผงปนเปื้อน ฟิล์มสีที่เสื่อมคุณภาพและซ่อมแซมบริเวณที่มีรอยแตกหรือมีผิวขรุขระด้วยวัสดุอุดโป๊ว และเพื่อประสิทธิภาพสูงสุดควรหลีกเลี่ยงการเคลื่อนย้ายชิ้นส่วนความชื้นของพื้นผิวสูงเกินมาตรฐาน (มาตรฐานความชื้นไม่เกิน 6% โดยเครื่อง Kett รุ่น HI-520 และ ความชื้นไม่เกิน 14% โดยเครื่อง Protimeter Mini) ค่าความเป็นด่างไม่เกิน 8 และเลือกใช้รองพื้นให้เหมาะสม

ระบบสี

สีรองพื้นสำหรับเหล็ก

ทาสีรองพื้นไอ-ปอง 20 อีพ็อกซี ไพรมเมอร์ หรือ สีรองพื้น ไอ-ปอง 20 อีพ็อกซี แชนพี ไพรมเมอร์ จำนวน 1-2 เที่ยว กรณีที่ผ่านการเตรียมพื้นผิวโดยวิธีการพ่นทราย หรือทาสีรองพื้น ไอ-ปอง 20-04 เอสทีอี 80 จำนวน 1-2 เที่ยว กรณีที่ไม่ได้ผ่านการเตรียมพื้นผิวโดยวิธีการพ่นทราย

สีรองพื้นสำหรับอัลลอยด์

ทาสีรองพื้นไอ-ปอง 20 อีพ็อกซี ไพรมเมอร์ หรือ ทาสีรองพื้น ไอ-ปอง 20-04 เอสทีอี 80 จำนวน 1-2 เที่ยว

สีรองพื้นสำหรับคอนกรีต
สีทับหน้า

การรองพื้นด้วย คลีน คลเลอร์ ไพรมเมอร์ จำนวน 1-2 เที่ยว

ทาสีทับหน้า ไอ-ปอง 40-04 อีพ็อกซี ท็อป โค้ท จำนวน 1-2 เที่ยว

หมายเหตุ: กรณีใช้สีทับหน้าสีเข้มหรือสีสด สามารถใช้เจดสีทับหน้าที่ย่นกว่าทาในเที่ยวแรก เพื่อช่วยในการกลบตัวของสี

การเก็บรักษา

สภาวะการเก็บรักษา

จัดเก็บสินค้าในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิทให้แน่นตลอดเวลา ไม่แนะนำให้วางผลิตภัณฑ์ไว้กลางแจ้ง หรือสัมผัสกับแดดโดยตรง หากต้องวางเพื่อรอเคลื่อนย้ายหรือขนส่ง ต้องแยกเก็บผลิตภัณฑ์ออกจากบริเวณอื่นด้วยระยะทางที่เหมาะสม และควรแยกเก็บสีน้ำมันและทินเนอร์ซึ่งเป็นสารไวไฟออกจากสารประเภทอื่น ๆ

การตกตะกอนนอนกัน

การตั้งกระป๋องสีทิ้งไว้นาน ๆ จะทำให้ผงสีนอนกัน และเสื่อมสภาพไปตามกาลเวลาได้ หากไม่มีการคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันโดยใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมก่อนใช้งาน เช่น ส่วนไฟฟ้า ส่วนลม หรือไม้พาย คนสี อาจทำให้เกิดปัญหางานสีตามมา ได้แก่ การกลบตัวของสีไม่ดี เจดสีของถังเดียวกันไม่เท่ากัน ก่อนการใช้งานต้องคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกัน

อายุผลิตภัณฑ์ (ที่อุณหภูมิ 25-30 °C)

12 เดือน

สภาพแวดล้อมขณะเคลือบสี

ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศต้องมีค่าไม่เกิน 85% หรืออุณหภูมิชื้นงานต้องสูงกว่าจุด DEW POINT อย่างน้อย 3 °C ที่อุณหภูมิของชื้นงานหรือพื้นผิว โดยปกติไม่ควรต่ำกว่า 5 °C และไม่เกินกว่า 50 °C

ข้อมูลความปลอดภัย

ข้อควรระวังติดไว้นภาชนะที่บรรจุ การทำงานสีควรทำในที่ที่อากาศถ่ายเท หลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟ การเชื่อม และการสูบบุหรี่ในระหว่างการเคลือบสี พยายามอย่าให้สีสัมผัสกับผิวหนัง หรือสูดดม ถ้าสีหกใส่ผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาดกับสบู่ทันที หากสีเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีและรีบไปพบแพทย์ รายละเอียดอื่น ๆ ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

การสงวนสิทธิ์

รายละเอียดข้างต้นนี้ได้มาจากการทดลองและประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้ในภาวะแตกต่างกัน เราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น **บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิแจ้งล่วงหน้า**

หมายเหตุ

ค่าตัวเลขต่าง ๆ เหล่านี้เป็นเพียงค่าเฉลี่ยสำหรับอ้างอิงเท่านั้น ขึ้นกับสภาพแวดล้อมต่าง ๆ